

B200 中温黑体炉

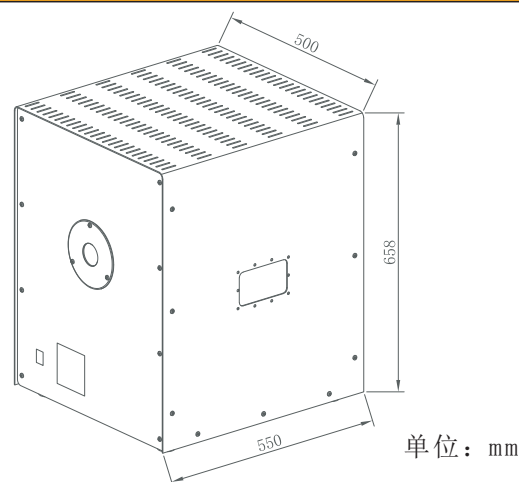
B200黑体炉特点

- 升温速度快 (1400℃@55分钟)
- 黑体腔室非均匀性 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
- 加热功率低至1.2KW
- 1400℃可长时间使用
- 配备专用的上位机软件

B200黑体炉可实现300-1400℃的温度标准传递。炉腔非均匀性 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 。炉腔孔径25.4mm。配备高精度温控器和0.2级热电偶，控制精度高达0.1℃。可通过温度控制器将炉温设置至任意温度。设备自室温升至1400℃仅需55分钟左右，任意点温度稳定时间小于30分钟。操作方便，维护简单。采用新型加热材料，使得设备经久耐用。即使长期工作在1400℃，功耗低至1.2KW。



外形尺寸图



B200 基本参数

温度范围	300-1400℃
测量精度	读数的 $\pm 0.25\%$ / $\pm 1^{\circ}\text{C}$
温度分辨率	0.1℃
稳定性	8小时内0.5℃
非均匀性	$\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
有效发射率:	0.995@0.7-14um
腔体	封闭式管41mm (内径) X 255mm (长), 125mm (加热长度)
通讯方式	RS232/RS485
控制方法	数字化自动调整PID控制器
操作环境温度	0℃~55℃
冷却	超温自动风冷
重量	40kg
工作电源	220Vac $\pm 10\%$ 50/60Hz 3000VA

控制器面板

